

领航·力控浮动材料去除工具 精准、高效、柔性、自动化

郑州领航机器人有限公司 ZHENGZHOU LINGHANG ROBOT CO..LTD

领航•力控浮动材料去除工具

顺随加工,精准吸收工件误差,为您提供安全、快速、精准的去毛刺解决方案

领航·力控浮动材料去除工具是一款高效、柔性的自动化去毛刺工具。配备强大的电动马达,可以快速自动地去除各种材料的毛刺、合缝线和飞边。应用于多工序,铸铁、钢、铝合金、塑料等材质的零部件。工作状态下,浮动机构和刀具能够针对不规则工件毛刺跟随加工,避免刀具和工件的损坏,吸收工件及定位等各方面的误差。

技术优势



柔性接触 转速可控



360°径向浮动 轴向浮动



接触件选用耐磨材质 防尘防漏气



铝合金材质 轻量化设计



内置钢珠接触减少摩擦 延长工具使用寿命



可更换多种工业磨头 满足特定去毛刺需求

LT-FR020A-20-S6000

- ☑ 轻量化设计 噪音低 精细打磨
- ✓ 位置重复精度高 完美吸收工件误差
- ✓ 刀具与工件之间的压付力可调节
- ☑ 刀具与工件之间柔性接触 防止过切现象

标准配件:

6米线缆 控制器1套 精密调压过滤器1个 精密调压阀2个

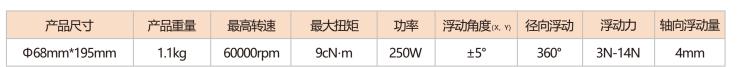
夹头: Φ3.0mm (CHA-3.0) / 螺帽 (CHN-A)

扳手(8×5). (9×11) 各1把

使用范围:

√ 铝合金、树脂等√ 加工后的翻边√ 合缝线√ C0.5以下倒角

√ 一般毛刺





LT-FRC系列 支持自动换刀

复杂零件多工序加工的完美解决方案

LT-FRC030B-3060

- ☑ 360°径向浮动 自适应加工全方位去毛刺
- ☑ 多工序去毛刺应用方面 效率更高
- ☑ 刀具与工件之间柔性接触 防止多切现象
- ☑ 刀具与工件之间的压付力可调节

标准配件:

8米线缆 控制器1套 精密调压阀1个 比例阀1个 精密调压过滤器1个

夹头: Φ6.0mm (CHK-6.0) / 螺帽 (K-265)

可选配夹头: Φ3.0mm (CHK-3.0) / 螺帽 (K-265)

扳手(12×14)2把 / (22×27) 2把

使用范围:

√ 铸铁、钢、铝合金、树脂等 √ 合缝线

√2mm以下水口部 √加工后的翻边



LT-FRC030B-3030T

✓ 扭矩大幅提高 动力更足 其他参数同LT-FRC030B-3060

型号	LT-FRC030B-3060	LT-FRC030B-3030T		
产品尺寸	Ф104mm*270mm	Ф104mm*266mm		
产品重量	3.48kg	3.5kg		
最高转速	60000rpm	30000rpm		
最大扭矩	9cN·m	18cN·m		
功率	350W	350W		
浮动角度 (X, Y)	±5°	±5°		
径向浮动	360°	360°		
轴向浮动量	7mm	7mm		
浮动力	7N-30N	7N-30N		
自动换刀	可换刀柄直径: 0.5~6.35mm 可换刀柄直径: 0.5~6.35mm			

LT-FR系列

多加工场景下满足您不同打磨需求

LT-FR030B-3060

- ☑ 360°径向浮动 自适应加工全方位去毛刺
- ☑ 位置重复精度高 完美吸收工件误差
- ☑ 去毛刺过程中可吸收产品的形变量, 自适应加工, 降低调试难度
- ☑ 刀具与工件之间柔性接触 防止过切现象

标准配件:

8米线缆 控制器1套 精密调压阀2个 精密调压过滤器1个

夹头: Φ6.0mm (CHK-6.0) / 螺帽 (K-265)

可选配夹头: Φ3.0mm (CHK-3.0) / 螺帽 (K-265)

扳手(12×14)2把 / (22×27) 2把

使用范围:

√ 铸铁、钢、铝合金、树脂等 √ 合缝线

√ 2mm以下水口部 √ 加工后的翻边



LT-FR030B-3030T

☑ 扭矩大幅提高 动力更足 其他参数同LT-FR030B-3060 ☑ 孔位去毛刺应用方面 效率更高

☑ 陶瓷轴承和钢制轴承相比 耐用性提升2倍

型 등	LT-FR030B-3060	LT-FR030B-3030T		
产品尺寸	Ф82mm*212mm	Ф82mm*208mm		
产品重量	1.8kg	1.8kg		
最高转速	60000rpm	30000rpm		
最大扭矩	9cN·m	18cN·m		
功率	350W	350W		
浮动角度 (X, Y)	±5°	±5°		
径向浮动	360°	360°		
轴向浮动量	5mm	5mm		
浮动力	7N-30N	7N-30N		

LT-FR040B-S4040

✓ 锥面跳动 < 1.5µm</p>

☑ 内置温度传感器

☑ 夹刀范围1mm-7mm

☑ 直流2极无刷电机

☑ 气冷+夹具散热系统 保证机身温度正常

☑ 正压气幕防尘系统 延长使用寿命

标准配件:

10米线缆 控制器1套 精密调压阀2个 精密调压过滤器1个

夹头: Φ6.0mm (ER11-6.0) / 夹头螺母 (ER11)

扳手 (12×14) 2把

使用范围:

√ 铸铁、钢、铝合金、树脂等 ✓ 合缝线

√2mm以下水口部 √ 加工后的翻边 √ 一般毛刺

√ C2以下倒角

产品参数:

产品尺寸	产品重量	最高转速	主轴扭矩	功率	浮动角度(X, Y)	径向浮动	浮动力	轴向浮动量
Ф97mm*203mm	3.2kg	20000rpm	60cN·m	400W	±5°	360°	7N-29N	6.5mm

LT-6000

☑ 高速、高效、大切削量

☑ 冷却方式:水冷

☑ 防过切、低残余

✓ 接口: Φ10气管

☑ 自动换刀,主轴刀柄接口: ISO25

☑ 夹持范围: 2-16mm

标准配件:

刀柄

夹头 (10mm)

扳手标配

使用范围:

√铸铁、钢、铝合金等 √ 合缝线

√4mm以下水口部 √ 加工后的翻边

√ C5以下倒角 √ 一般毛刺

产品尺寸	产品重量	最高转速	主轴扭矩	功率	浮动角度(x, y)	径向浮动	浮动力
Ф180mm*488mm	30.7kg	36000rpm	2.8N·m	6KW	±4°	360°	96N-203.8N



领航•机器人末端销售网络一览



郑州领航机器人有限公司

ZHENGZHOU LINGHANG ROBOT CO.,LTD



服务执线

0371-86256680 18503835695 网址: www.zzlhjqr.com 邮箱: zzlhjqr@163.com

地址:郑州市二七经济技术开发区郑投科技创新园11幢 厂区:郑州市二七经济技术开发区中物科技园6号楼